

SNC, À TRÈS FORTES CADENCES

Simples faces ou bi-étages, avec ou sans surmoulage d'étiquette, SNCaulonque assure à ses clients la conception et la fabrication de moules d'injection plastique d'une fiabilité à toute épreuve et taillés pour les grandes productions à hautes cadences. Go !

À Soustons, dans les Landes
C'est en 1960, à Soustons, que la société CAULONQUE est née. Créée par Louis Caulonque, celle-ci a profité de la dynamique économique de la région en matière d'exploitation du liège et de l'installation proche d'un industriel de l'emballage alimentaire, PACCOR. Pour ces clients, CAULONQUE fabriquait des machines spéciales et s'est orienté peu à peu vers l'emballage et le moulage par thermoformage puis l'injection plastique. L'expertise développée en plasturgie au fil des années permet aujourd'hui à la SNC - Société Nouvelle CAULONQUE - d'occuper une position d'acteur reconnu dans la conception, fabrication et mise en service de moules d'injection plastique de grandes productions. L'agroalimentaire, l'horticulture, le médical et le cosmétique sont ses marchés principaux.

“ TÉMOIGNAGE
Nous avons une confiance totale en Bodycote : jamais de problème majeur, c'est rassurant et leur expertise donne de la valeur à nos productions. ”

Stéphane Rousseau,
Directeur général

POINTS CLÉS

- CA 2021 : 8,50 M€
- 40 % du CA à l'export
- 46 Collaborateurs, dont 8 Chargés d'Affaires au BE et 4 Programmeurs
- Atelier de 2 200 m²
- 3 presses à injecter pour tester, qualifier

Automatiser pour performer

Dans la tendance de l'industrie 4.0, SNC a largement investi dans les nouvelles technologies ; l'automatisation des process a, dans cette perspective, constitué un vrai levier de progrès et de performance. De la conception 3D des moules en BE jumelée au process de programmation et d'usinage des pièces qui les composent, tout est piloté par FAO. Les outils de fabrication assistée par ordinateur permettent là des développements autonomes, rapides et fiables. Du simple au complexe, près d'un moule par semaine sort de l'usine ! La rapidité de fabrication est certes un atout concurrentiel, mais la capacité de SNC à contrôler, monter, mettre au point et à intégrer-qualifier ces moules en est un autre, tout aussi essentiel. Productivité, rapidité de mise en œuvre et fiabilité sont les critères exigés et déterminants des industriels de l'emballage alimentaire, du médical, du cosmétique... SNC répond à ces critères.

Un plastique responsable ?

Face aux enjeux environnementaux, les chercheurs et les industriels des filières concernées par l'usage des matières plastiques explorent des pistes et apportent des solutions, de leur recyclage jusqu'à leur production. S'inscrivant dans ce mouvement, SNC accompagne ses clients dès la conception des moules pour en optimiser l'usage, réduire les consommations matières ou permettre l'emploi de matières recyclées, biosourcées. Les réponses SNC contribuent à réduire l'empreinte carbone globale des productions.



Une collaboration pérenne

La collaboration SNC-Bodycote a débuté en 2002 avec le site de Serres-Castet. Depuis cette date, la collaboration n'a cessé de se renforcer et c'est aujourd'hui avec Saint-Rémy en Mauges (49) et Villaz (74) que SNC travaille. L'essentiel des traitements de trempe sur les composants de moules est assuré à Saint-Rémy, tandis que le brasage des empreintes et autres pièces à circuits de refroidissement usinés spécifiquement pour l'extraction des calories (suivis d'une trempe revenu sous vide) s'effectuent à Villaz (74). La conjonction réussie - Qualité, Délai, Service - conforte la relation !



Presse Netstal 500 t



Cellule de palettisation robotisée pour finition



Votre contact

Patrick Foraison

+33 (0)6 70 80 37 29

patrick.foraison@bodycote.com